# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-255609

(43)Date of publication of application: 05.10.1993

(51)Int.Cl.

CO9C

(21)Application number: 04-344465

(71)Applicant : IMPERIAL CHEM IND PLC <ICI>

(22)Date of filing:

24.12.1992

(72)Inventor: ROULSTONE BRIAN J

WATERS JULIAN A

(30)Priority

Priority number : 91 9127293

Priority date: 23.12.1991

Priority country: GB

# (54) POLYMER-MODIFIED PARTICULATE TITANIUM DIOXIDE

# (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a polymer-modified particulate titanium dioxide excellent in sheen and coin mar resistance and useful for coatings, etc., by carrying our an aqueous emulsion polymerization, etc., of a specific water soluble compound to form an aqueous dispersion and mixing titanium dioxide particles with the aqueous dispersion to effect bonding. CONSTITUTION: A colloidally stable aqueous dispersion of polymer particles is prepared by carrying out an aqueous emulsion polymerization to be initiated by free radicals of a polymeric water soluble compound containing one or more moieties chemically bondable to a polymer and adsorbable onto titanium dioxide particles such as a polymer of acrylamide. This aqueous dispersion is mixed with a colloidally stabilized aqueous dispersion of titanium dioxide particles to effect automatic bonding and as a result, a desired titanium dioxide composed of organic polymeric particles bonded to titanium dioxide-containing particles having a number average particle size (Dt) of 100-400 nm is obtained.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

【特許請求の範囲製造品語のは)

【請求項1】。 1.0.0~4.0.0 n mの数平均粒度(Dt )の二酸化チタン含有粒子に結合されしかも二酸化チ タン粒子の周りに収容させ得るような粒度の有機重合体 粒子よりなる、共重合体で改質したものも含めて重合体 で改質した粒状二酸化チタンであって、

- a) 重合体粒子はそれらを二酸化チタン粒子に結合させ る前に予備形成されており、
- b) 重合体粒子は(i) 重合の進行中にこれが形成され つゝある時に該重合体に化学的に結合する水溶性化合物 の存在下に行なう、フリーラジカルで開始される水性乳 化重合又は分散重合によって微又は物(注)。重合とこれに 続いての該重合体へ水溶性化合物の化学結合とによって THEODERIC ARRESTS 予備形成され、しかも
- c) 前記の水溶性化合物は、該重合体に化学的に結合で きしかも二酸化チタン粒子の表面上に吸着し得る少なく とも1つの部分を含有する重合体状物質である、重合体 で改質した粒状二酸化チダンは丁の「日本

【請求項2】 、水溶性化合物は重合体に結合させる前に 少なくとも1500の重量平均分子量を有する請求項1 記載の改質主酸化チタン。とはミヤーとな

【請求項3】 重合体粒子の数平均粒度は50~500 nmの範囲にある請求項1又は2記載の改質二酸化チタ ン。

セルロースエーテル類及び/又はアクリルアミド、ビニ ルアルゴール、ビニルピロリドン及びアクリル酸の重合 体及び共重合体及び/又はポリ (エトキシレート) 連鎖 を含有する重合体の1つ又はそれ以上から選ばれる請求 項1~3の何れかに記載の改質二酸化チタン。

【請求項5】 セルロース又はセルロースエーテルはヒ ドロキシエチルセルロース、カルボキシメチルセルロー ス又は疎水性に改質したヒドロキシエチルセルロースで ある請求項4記載の改質二酸化チタン。

【請求項6】 重合体粒子の数平均粒度は225nmよ り小さい請求項4又は5に記載の改質二酸化チタン。

【請求項7】 予備形成された重合体は少なくとも30 ○ O K のフィルム形成最低温度を有する請求項1~6の何 れかに記載の改質二酸化チタン。

【請求項8】 予備形成された重合体は300K以下の フィルム形成最低温度を有する請求項1~6の何れかに 記載の改質二酸化チタン。

【請求項9】 重合体は275Kより低いフィルム形成 最低温度を有する請求項8記載の改質二酸化チタン。

【請求項10】 改質された二酸化チタンは、顔料品位 の二酸化チタン中に含有される無機粒子以外の無機粒子 を含有しない請求項1~9の何れかに記載の改質二酸化 チタン。

【請求項11】 改質された二酸化チタンを、同じ型式 の重合体粒子の結合により改質した別の無機粒子と会合

させる請求項1~10の何れかに記載の改質二酸化チタ

【請求項12】 水中にコロイド状態で安定に分散され しかも100~400nmの数平均粒度(Dt) を有す る二酸化チタン含有粒子に結合された有機重合体粒子よ りなる零共重合体で改質したものも含めて重合体で改質 した粒状二酸化チタンの製造方法であって、ハッド・

- a) 該重合体に化学的に結合できしかも二酸化チタン粒 子上に吸着し得る少なくとも1つの部分を含有する重合 体状の水溶性化合物を水中に生成し、
- b) (i) 二酸化チタン粒子の不在下に但し重合体状の 水溶性化合物の存在下にフリーラジカルで開始される水 性乳化重合又は分散重合を行ない、これによって水溶性 化合物は重合体が形成されるにつれて該重合体に化学的 に結合するものとし、又は (ii) 重合体粒子とこの上に 化学的に結合する水溶性化合物とのコロイド状態で安定 な水性分散物を生成し、又は(iii) 水溶性化合物を重合 体粒子上に化学的に結合させ次いで重合体粒子を水中に コロイド状態で安定に分散させることにより、建合体粒 子のコロイド状態で安定な水性分散物を製造し、。且つ
- c) 重合体粒子のコロイド状態で安定な水性分散物を二 酸化チタン粒子のコロイド状態で安定な水性分散物と混 【請求項 4】 X 水溶性化合物はセルロース類及び火叉は コロイド状態で中央ケハザサー 合させ、すると混合時に重合体粒子は二酸化チタン粒子 重合体で改質した粒状二酸化チタンの製造方法。

【請求項13】 請求項1~11の何れかに記載の重合 体で改質した粒状二酸化チタンを生成するための請求項 12記載の方法。は以外では合定 (流言: 3四級)(流)

コロイド状態で安定な水性分散物中の 【請求項14】 重合体粒子は、該重合体に化学的に結合されずしかも水 溶性化合物の吸着性部分が二酸化チタンに吸着されるよ りも二酸化チタン粒子上に余り吸着されない非イオン系 表面活性剤の助けをかりで安定化される請求項12又は 13記載の方法の「八ヶ台灣山や鮮色台である甘露二

【請求項125】第四重合体粒子はイオン系表面活性剤の助 。はをがりで安定化される請求項1.4記載の方法。<br/>
かりで

【請求項16】 二酸化チタン粒子の安定な分散物はイ オン系表面活性剤及びシ又は分散剤によって安定化され る請求項12~15の何れかに記載の方法の一つの人

【請求項17】 イオン系表面活性剤及び/又は分散剤 はカルボキシレート部分を含有してなる請求項16記載 の方法部 シング とおお客本を 2角熱 中に奉付むした

【請求項18】 安定な分散物の混合は顔料品位の二酸 化チタンに存在する無機粒子以外の無機粒子の不在下に 行なう請求項12~17の何れかに記載の方法。

【請求項19】 安定な重合体分散物は、二酸化チタン 粒子がアニオン系の作用で安定化されるならば二酸化チ タン粒子の安定な分散物の等電点よりも少なくとも2p H単位高い p Hで又は二酸化チタン粒子がカチオン系の

作用で安定化されるならば二酸化チタン粒子の安定な分散物の等電点よりも少なくとも2pH単位だけ低いpHで生成される請求項12~18の何れかに記載の方法。 【請求項20】 請求項1~11の何れかに記載される如き又は水中にコロイド状で安定な分散物として存在する時は請求項12~19の何れかに記載の方法によって形成される如き重合体で改質した粒状二酸化チタン。 【請求項21】 請求項1~11の何れかに記載される如き又は請求項12~19の何れかに記載される如き大きな分散物として記載のがに記載される如き入り形成される如き重合体で改質した粒状二酸化チタンあるいは請求項20に記載の如き分散物を含有する

【請求項22】 二酸化チタン粒子は組成物の全固形分合量の10~35容量%よりなる請求項21記載の被覆組成物。

【請求項23】 被覆組成物は二酸化チタン粒子に結合されていないフィルム形成性重合体のコロイド状態で安定に分散された粒子を含有する請求項21又は22記載の被覆組成物。

【請求項24】 重合体で改質した粒状二酸化チタンは 300K以上のフィルム形成最低温度を有する重合体によって改質される請求項23記載の被覆組成物。

【発明の詳細な説明】

[ O O O 1]

被覆組成物。

【産業上の利用分野】本発明は重合体で改質した粒状二酸化チタン、ぞの製造方法及びそれを含有する被覆組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】被覆組成物特に塗料は一般に少なくとも 有機のフィルム (皮膜) 形成性材料と、粒状の顔料と、 被覆組成物が乾燥するにつれて蒸発する担体液体とを含 有してなる。フィルム形成性材料は担体液体中の溶液と して例えば言わゆる「溶剤含有」塗料として又は担体液 体中にフィルム形成材料粒子のコロイド状態で安定な分 散物として例えば言わゆる「エマルジョン」又は「ラテ ックス」塗料として存在し得る。顔料もまた担体液体中 に顔料粒子の本質的にコロイド状態で(colloidally) 安 定な分散物として存在する。担体液体が蒸発するにつれ て、フィルム形成性材料は、被覆組成物の顔料粒子及び 何れか他の不揮発性成分を結合するフィルム (皮膜)を 形成する。恐らくは最も広く用いられる顔料は、乾燥し た被覆組成物のフィルムに白色度と乳白度との両方を付 与する粒状二酸化チタンである。粒状二酸化チタンは通 常ルチル型の二酸化チタンを含有してなる粒子の形で使 用され、該粒子は通常アルミナ、ジルコニア及び/又は シリカの如き水和性の無機酸化物の20重量%程の量で 被覆されている。二酸化チタン粒子は100~400 n mの数平均粒度を有するので被覆組成物中に十分に分散 されているのが通常である。

【0003】顔料として重合体で改質されていない(non

-polymer-modified) 粒状二酸化チタンを使用すると、被 覆組成物の最後の乾燥済みフィルムの光沢及びコイン擦 傷耐性が減少することは避けられない。(「コイン擦」 傷」はコイン又は同様な金属物品のぎざぎざのついた縁 で被覆層の表面をこすった時の乾燥済み被覆層の傷跡で ある。) 光沢及びコイン擦傷耐性の減少は二酸化チタン 粒子の表面が高度に不揃いで硬質である故に生起し、且 つ二酸化チタン粒子の若干はそれらが光沢及びコイン擦 傷耐性の悪影響を十分に受け易い乾燥済みフィルムの表 面中に又は表面直下に見出される故に生起する。二酸化 チタン粒子は時として、有機及び無機質の別の粒子と混 合されており、特に「増量剤」粒子として知られる別の 無機粒子と混合されている。からる混合は、二酸化チタ ン粒子が液体分散物中で凝集する傾向を抑制するのにニ 酸化チタン粒子を離隔させる目的を含めて種々の理由で 行われる。これらの別の粒子は二酸化チタン粒子の表面 に化学的には結合せず、それ故該別の粒子は凝集を抑制 するけれども二酸化チタン表面の不揃い又は硬度に影響 を与えることはなく、従って光沢及びコイン擦傷耐性の 低下を軽減させなかった。これに反して多数の増量剤粒 子それら自体は不揃いで硬質であり、それ故これらは実 際上光沢及びコイン擦傷耐性の低下を加重する。

【0004】更に最近、例えば二酸化チタン粒子の存在 下にしかも生成された重合体が該粒子の表面を被覆する ような条件下で水中で単量体を重合することにより二酸 化チタン粒子を有機重合体中に包封する提案がなされて きている。それ故重合体の被覆層は二酸化チタン粒子の 周りに物理的な包囲壁を生成し、該包囲壁は二酸化チタ ン粒子に堅固に結合されている。欧州特許公開第039 2065 A号明細書及び米国特許第477 1086号明 細書にはそれぞれ2つのかゝる提案がなされており、そ れら両方の内容を本明細書に参照して組入れる。これら の提案は、2個の隣接する未改質二酸化チタン粒子が互 いに密に接近するならば生起する凝集と従って顔料効率 の減損とを抑制する要求によって主として動機付けられ たのである。これらの初期の包封提案は本質的に全体的 に包封する重合体被覆層を生成することを探求したもの である。何故ならば重合体の厚い被覆層によって全体を 包封すると二酸化チタン粒子の密なる接近を防止するか らであり、従って三酸化チタン粒子の凝集は不可能とな るからである。 重合体被覆層が十分に厚いならば、全体 の包封によって不揃いで硬質の二酸化チタン表面が光線 又はコインへ接近するのを不能とさせ、こうして光沢及 びコイン擦傷耐性の低下を軽減させる。然しながら、適 当な厚さの重合体被覆層によって全体を包封すると厚い 被覆層を必要とする故に重合体を浪費する。更に、二酸 化チタン粒子の存在下で重合すると工業的な重合法を多 数の仕方で複雑にする。例えば既に高価な重合容器には 二酸化チタン粒子の磨耗性分散物を扱う手段を取付けね ばならない。また、重合容器の容量の大きな割合が勿論

二酸化チタン粒子によって占有され、こうして重合反応 剤に利用できる容積はずっと低下し、対応して重合能力 の減少を生起する。

【0005】欧州特許公開第0337672A号明細書 は、生成される重合体が二酸化チタン粒子表面の1つ又 はそれ以上の小さな且つ別個の部分上にのみ沈着するが なお二酸化チタン粒子に堅固に結合されているような条 件下で二酸化チタン粒子の存在下に水中で単量体を重合 することにより二酸化チタン粒子の表面を改質する方法 を記載しており、その内容を参照のため本明細書に組入 れてある。その結果として得られるのは、二酸化チタン 粒子は完全には包封されておらず、その代りに各々の粒 子は重合体の1つ又はそれ以上の結合した小塊(module) を担持する。この様にして、重合体を使用するとより経 済的であり得るが、その形状が不揃いで予測できない小 塊を製造するのを犠牲にして経済的である。欧州特許公 開第0337672 A号明細書はまた二酸化チタン粒子 の存在下で行なう重合方式に依存したまとであり、二酸 化チタン粒子使用に伴なう欠点をも有するものである。 H COOOS & LEAD OF LEADING BE COOKED TO BE

《【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、重合 体中に完全には包封されていないが比較的に整然とした 且つ予測できる形状で結合した重合体を含有してなる、 重合体で改質した粒状二酸化チタンを提供することによ り顔料として粒状三酸化チダンの使用に伴なう光沢及び コイン擦傷耐性の低下を抑制することである。別の目的 は二酸化チダン粒子の存在下に重合を行なう必要なしに 重合体を二酸化チタン粒子の表面に結合させることであ **る。**4 英國公司 (1977年 - 多く 1987年 - 1987年 Walter Commence

### [0007]

【課題を解決するだめの手段】従って本発明によると、 100~400nmの数平均粒度(Dt)の二酸化チタ ン含有粒子に結合されじかも二酸化チタン粒子の周りに 収容させ得るような粒度の有機重合体粒子よりなる、共 重合体で改質したものも含めて重合体で改質した粒状二 酸化チタンであって、 

- a) 重合体粒子はそれらを二酸化チタン粒子に結合させ る前に予備形成されており、
- b) 重合体粒子は(T) 重合の進行中にこれが形成され ついある時に該重合体に化学的に結合する水溶性化合物 の存在下に行なう、フリーラジカルで開始される水性乳 化重合又は分散重合によって、又は (ii) 重合どこれに 続いての該重合体へ水溶性化合物の化学結合とによって 予備形成され、しかも
- c) 前記の水溶性化合物は、該重合体に化学的に結合で きしかも二酸化チタン粒子の表面上に吸着し得る少なく とも1つの部分を含有し且つ好ましくは該重合体に結合 する前に少なくとも1500の重量平均分子量を有する 重合体物質である、重合体で改質した粒状二酸化チタン が提供される。

【0008】二酸化チタン粒子の不在下に重合体粒子を 予備形成することによって、予じめ決定し得る範囲の粒 度を有し且つ予測できる程に通常は本質的に球状に成形 された固体重合体粒子が形成される。重合体粒子の形状 及び大きさは該粒子が二酸化チタン粒子に結合する前に 予じめ決定される故に、二酸化チタン粒子の周りに重合 体粒子が充填される能力は重合体粒子の予備形成された 形状及び大きさによって予じめ決定される。特に重合体 粒子は二酸化チタン粒子の表面のうちの小さな割合以上 には接触しないか又は密に接近しないが、重合体粒子の 整然とした形状と大きさの故に重合体粒子は二酸化チタ ン粒子の表面から最大の突出部を与え、こうして重合体 粒子は、被覆組成物中に二酸化チタン粒子を導入する結 **『果として起こる光沢及びコイン擦傷耐性の低下を完全に** 防止しないとしてもこの低下をなお軽減させ得る。これ によって重合体を有効に使用じ得る。

【0/0 0/9】重合体粒子は過少なくとも若干の立体安定 化を付与することにより重合体で改質した二酸化チタン 粒子の水性分散物のコロイド安定性にも寄与する水溶性 化合物を介して二酸化チタン粒子に結合される。それ故 水溶性化合物は2種の相異なる型式の粒子を一緒にし且 つ互いに保持する結合剤(カップリング剤)。として役立 つ。水溶性の部分が二酸化チタン粒子の表面と実際に接 触されるかどうか又は該表面にきわめて接近して保持さ れているが該表面からわずかに間隔を置いているかどう かは明白ではない。恐らぐは水溶性の部分はイオンによ る力と、立体的な力とファンデルワールス力との釣合い によりかゝる間隔を置いた関係で保持されているである う。然しながら、結合のメカニズムが何であろうとも、 重合体粒子と二酸化チタン粒子との結合は、製造、貯蔵 及び水性塗料の使用で通常出会う諸条件特に温度の変化 を受けた時でさえきわめて有用な安定性を保持するコロ イド状態で安定な水性分散物として改質二酸化チタン粒 子を存在させ得るに十分な程に強力である。

【〇〇1〇】水溶性化合物は重合体に化学的に結合され なければならず、塩形成を介しての結合が可能であるけ れども結合は共有結合を介して行うのが好ましい。共有 結合は、重合体粒子を形成するのに用いた水性重合反応 中にフリーラジカル開始剤により発生したフリーラジカ ルの作用に暴露した時にラジカル部分を生成する水溶性 化合物を選択することにより達成するのが好ましい。こ れによって重合体粒子が形成されつゝある時に水溶性化 合物を該重合体に結合させる。あるいは別法として、水 溶性化合物は既に形成した重合体に化学的に結合するよ うにさせ得る部分を含有できる。例えば、水溶性化合物 は、照射により又は分解してフリーラジカルを生成し得 る化合物の分解により生成したフリーラジカルの作用に 暴露した時に同様にラジカル部分を生成する基例えば炭 素-炭素の二重結合を含有できる。共反応性部分の対に より水溶性化合物を既に形成した重合体に化学的に結合

させることも可能であり、この対の1方は水溶性化合物 に属し然るに他方は重合体に属する。共反応性部分対の 例にはエポキシドノカルボン酸の対、エポキシドノアミ ンの対及びカルボン酸/アミンの対があり、後者の対は イオンの塩形成による結合の例である。

【〇〇十十】 1500以上の重量平均分子量を有する或 る重合体状水溶性化合物が水溶性化合物として使用する のに特に好適である。何故ならばこれらの化合物は一般 に重合体粒子と二酸化チタン粒子との間の好都合な結合 剤として作用するに十分な程満足に長い連鎖を含有して なるからである。水溶性化合物の好適例には次の単量体 の重合体及び共重合体(塩、同類物及び誘導体も包含す る)があり即ちアクリルアミド、アクリル酸及びメタク リル酸ミヒドロキシアルキル特にヒドロキシエチルアク リレード及びメダクリレート、アミノアルキルアクリレ 一下及びメタクリレード、ビニルピリジン、ビニルピロ リドン、ビニル及びスチレンスルホン酸の重合体及び共 重合体がある。特定の重合体状水溶性化合物はポリ (エ チレンイミン)、ポリ(エトキシレート)、ポリ(ビニ ルアルコール)、セルロースエーテル例えばヒドロキシ アルキルセルロース(疎水状態に改質した応用例も包含 する)、『アルキルヒドロキシアルキルセルロース、カル ボキシアルキルセルロース及びカルボキシアルキルヒド ロキシーアルキルセルロースの連鎖を含有する。なお別 の重合体状水溶性化合物には水溶性又は水還元性(reduc ible)のポリエステル及びポリウレタン又は澱粉誘導体 例えばアセテート、ヒドロキシアルキル及びカルボキシ アルキル澱粉又はイオン系の澱粉誘導体例えばホスフェ ート、サルフェート及びアミノアルキル又は多糖類例え ばキサンタン及びグアーゴム及びアラビアゴムがある。

便宜上、因子(ア1-3 - ア1-2 ) / ア2-3 は"ア因子" と記載する。重合体の表面特性がそのア因子を前記の関 係式に適合させる重合体を選択することにより、重合体 粒子の結合後に、重合体に接触する二酸化チタン粒子の 表面の割合を減少させることができ、これはそしてまた。 重合体の利用効率が増大したことを意味する。この選択 はア因子が零より小さい時に特にそうである。ア因子が 1と-1との間にあるならば、米国特許第499786 4号明細書又は欧州特許公開第0327199A号明細 書に記載された技術によって都合良く測定でき、前記特 許の両方の内容を参考のため本明細書に組入れる。これ らの文献では、ヤングーデュプレの式を使用することに よって 7 因子は水30中の二酸化チタン表面33上の重 合体の粒子34について図4に示す如く接触角のコサイ ンに等しいと示されると説明している。ヤングーデュプ レの式は $\theta$ が0と180°との間にあるならば勿論有効

或る好ましい水溶性化合物は20.000より十分に大 きい重量平均分子量を有し、これらの化合物にはアクリ ルアミド、ビニルアルコール、ビニルピロリドン及びア クリル酸の重合体及び共重合体と共に、水溶性のセルロ 一スエーテル例えばヒドロキシエチルセルロース、疎水 状態に改質したヒドロキシエチルセルロース (特に重合 体粒子の数平均粒度が225 nm以下である時)及びカ ルポキシメチルセルロースの塩がある。他の好ましい重 合体状の水溶性化合物は不飽和カルボン酸と共にエステ ルを形成する好ましくは1500~5000の重量平均 分子量を有するポリエトキシレート連鎖を含有し、その うちポリ(エチレングリコール)メタクリレートが特に 有用な例である。水溶性化合物は実際重合体粒子の単独 凝集を妨害することが多く、重合体粒子の水性分散物の コロイド安定性に立体安定化を付与する。

-【OO12】重合体粒子が300K以下のフィルム形成 最低温度の重合体からなるならば、その表面特性が次の 条件に適合するような重合体を選択するのが好ましい。 [0013]

$$\frac{\gamma_{1-3} - \gamma_{1-2}}{\gamma_{2-3}} < \frac{1 - V p^{2/3}}{V t^{2/3}}$$

〔式中 71-3 は二酸化チタン粒子表面/水界面の界面エ ネルギーであり、ア1-2 は二酸化チタン粒子表面/重合 体界面の界面エネルギーであり、 $\gamma_{2-3}$  は重合体粒子表 面/水界面の界面エネルギーであり、Vp 及びVt はそ れぞれ数平均粒度 Dp の重合体粒子及び数平均粒度 Dt の二酸化チタン粒子の相対的な容量を表わす]

及び
$$Vp+Vt=1$$
及び $Vp=\frac{Dp^3}{Dp^3+Dt^3}$ 。

であるに過ぎない。1981年刊行のBW Cherryによる 書籍"重合体表面"の24及び25頁にはより詳細に説 明されており、これら頁の内容を参考のため本明細書に 組入れる。従って重合体による二酸化チタン表面の接触 を最低とするには、コサインθが零より小さいのが好ま しく、これはθが丁度零以下よりは大きくあり得ないこ とを意味する。水中での重合体粒子の完全非変形 (total non-distortion) は γ 因子が - 1 に等しいか又はこれよ り小さいならば確保され、完全非変形は水中の重合体粒 子が二酸化チタン粒子の表面上に延展しないことを意味 する。

【0014】重合体粒子は水溶性化合物が化学的に結合 し得る何れかの有機重合体の粒子であり得る。然しなが ら、フリーラジカルで開始される重合反応により水中で 又は水と脂肪族アルコールの如き水混和性溶剤との混合 物中で重合できる単量体の混合物も含めて単量体のフリ

ーラジカルで開始される乳化重合又は分散重合によって 得られる共軍合体を含めての重合体の粒子を選択するの が都合良い。フリーラジカルで開始される乳化重合又は 分散重合を選択すると、都合良くは重合中に適当な水溶 性化合物の結合を行ない得る。重合体は室温でフィルム 形成性であるか又は非フィルム形成性であることがで、 き、即ち300K以上又は以下のフィルム形成最低温度 を有し得る。275 K以下のフィルム形成最低温度を有 する重合体はこれらが水に有機凝集溶剤を添加する必要 性を回避する故に特に好都合である。からる凝集溶剤は 増々環境上不都合となりつくある。適当な単量体の例は ビニルエステル特にビニルアセテート又はビニル "ベル サテート" [ビニル "ベルサテート" は各々平均して 9:10又は1:1個の炭素原子を含有する脂肪族モノカ ルボン酸の混合物である言わゆる"ベルサチン酸"のビ ニルエステルであり、英国のシェルケミカル社から市販 されて入手し得る。」、またアクリル酸又はメタグリル 酸又はフマル酸又はマレイン酸の如き不飽和カルボン酸 のアルキルエステル特に、メチル、エチル及びnーブチ ルエステル、不飽和カルボン酸例えばアクリル酸又はメ ダクリル酸、不飽和酸無水物例えば無水マレイン酸、モ ノビニリデン芳香族化合物特にスチレン、ビニルトルエ ン又はビニルピリジン、塩化ビニル、塩化ビニリデン及 びテトラフルオルエチレン、不飽和ニトリル、ジエン及 び共重合でのみ使用するための少量のアクリル酸又はメ タグリル酸の如き不飽和カルボン酸のヒドロキシル又は アミノアルキルエステル特にアミノエチルエステル、エポキシ化合物例えばグリシジルメタクリレート及びまたスルホネートを包含する。適当なフリーラジカル開始剤の例は過硫酸アンモニウム、アゾビスーイソブチロニトリル、アンモニウムアゾビスーシアノバレレート、ジベンゾイルパーオキシド、第3級ブチルペルオキシー2ーエチルヘキサノエート及びレドックスカップル例えば第3級ブチルハイドロパーオキシドイナトリウムホルムアルデヒドスルホキシレート、過酸化水素/アスコルビン酸、過酸化水素/第1鉄塩及び硝酸セリウムアンモニウムの如きセリウムの4価カチオンCie 4+を含有する開始剤系を包含する。

【OO15】光沢及びコイン擦傷耐性の低下を軽減するためには、重合体粒子と二酸化チタン粒子との或る数量比を用いるのが好ましい。重合体粒子の数平均粒度 Dpが二酸化チタン粒子の数平均粒度 Dtよりも大きい時即ち Dpが Dtより大きい時、重合体粒子と二酸化チタン粒子との数量比は少なくとも 3 1 1 であるのが望ましく、少なくとも 4 1 であるのが好ましい。二酸化チタン粒子と重合体粒子との合した容積のうちの所与の容積分率 f よりなる所与の数平均粒度 Dt の二酸化チタン粒子の代りに、重合体粒子については好ましい最大限許容しうる数平均粒度 Dpmax があり、これを越えるべきでない。最大限許容しうる数平均粒度 Dpmax があり、これを越えるべきでない。最大限許容しうる数平均粒度 Dpmax があり、これを越えるべきで

$$Dp_{max} = \frac{(1-f)^{-1/3}}{f} \cdot \frac{Dt}{N^{1/2}}$$

# 〔式中 Nは3又は好ましくは4であり、

$$f = \frac{(T i O_2)}{(T i O_2) + (重合体)} = T i O_2 の容積分率$$

[TiO2]は二酸化チタン粒子の全容積に等しく、 [重合体]は改質済みの二酸化チタン中の重合体粒子の 全容積に等しい]。

【0016】例えば、二酸化チタン粒子の数平均粒度が 300nmであり該粒子の容積分率fが0.18である ならば、その時重合体粒子の数平均粒度 Dp は3.45 n mを越えてはならず、3.13 n mを越えないのが好ましい。

[0017]

重合体粒子がその寸法において二酸化チタン粒子より小さいか又はこれと等しい時即ちD。≤D、の時、重合体粒子と二酸化チタン粒子との数量比は、粒子の個数がどんなに多くなろうとも、

$$\frac{3.64}{20}$$
 ·  $\left(\frac{Dt}{Dp}+1\right)^2:1$  即ち3:1

を越えるのが好ましい。

10

, *i*,

この数量比は、粒子の個数がどんなに多くなろうとも、

$$\frac{3.64}{20} \cdot \left(\frac{Dt}{Dp} + 1\right)^2 : 1$$
即54:1

を越えるのが好ましい。

二酸化チタン粒子の多数の工業上有用なコロイド状態で安定な水性分散物は数平均粒度が200~350nmの範囲に在る粒子を含有する。各々の二酸化チタン粒子に結合する重合体粒子の個数が4~30個であるように且つ重合体粒子の数平均粒度が50~500nmの範囲に在るように粒度と二酸化チタンの重量分率との釣合いを選択するのが好ましい。

【0018】本発明によるとまた、コロイド状態で安定な水性分散物として存在しておりじかも100~400 nmの数平均粒度(Dt)を有する二酸化チタン含有粒子に結合した有機重合体の粒子よりなる、共重合体で改質したものも含めて重合体で改質した粒状二酸化チタンの製造方法であって、

a) 該重合体に化学的に結合できしかも二酸化チタン粒子上に吸着し得る少なくとも1つの部分を含有し且つ重合体への結合前に少なくとも1500の重量平均分子量を好ましくは有する重合体状の水溶性化合物を水中に生成し、

b) (i) 二酸化チタン粒子の不在下に但し重合体状の水溶性化合物の存在下にフリーラジカルで開始される水性乳化重合又は分散重合を行ない、これによって水溶性化合物は重合体が形成されるにつれで該重合体に化学的に結合するものとし、又は(ii) 重合体粒子とこの上に化学的に結合する水溶性化合物とのコロイド状態で安定な水性分散物を生成し、又は(iii) 水溶性化合物を重合体粒子上に化学的に結合させ次いで重合体粒子を水中にコロイド状態で安定に分散させることにより、重合体粒子のコロイド状態で安定な水性分散物を製造し、且つ

c) 重合体粒子のコロイド状態で安定な水性分散物を二酸化チタン粒子のコロイド状態で安定な水性分散物と混合させ、すると混合時に重合体粒子は二酸化チタン粒子に自然に結合して重合体で改質した二酸化チタン粒子のコロイド状態で安定な分散物を製造することからなる.

重合体で改質した粒状二酸化チタンの製造方法が提供される。

【0019】この様にして、重合体粒子は二酸化チタンの不在下に予備形成され次いで予じめ形成した重合体粒子を二酸化チタン粒子に堅固に結合させることは二酸化チタン粒子の存在下に重合を行なう必要性なしに達成される。

【0020】重合体粒子の水性分散物は安定でなければ ならず、即ち少なくとも24時間は分散されたまとであ り得ねばならない。この程度の安定性を有する分散物は 塗料業者連には良く知られており、該分散物はコロイド 状態で安定なエマルジョン重合体又はラテックスと呼ば れる。化学的に結合した水溶性化合物が存在すると十分 な立体安定性を付与して重合体粒子をコロイド状態で安 定とさせることが時としてあるが、表面活性剤の存在を 必要とすることが多い。化学的に結合し得る水溶性化合 物の存在下で行なった重合により重合体分散物を製造す る場合には、重合中に表面活性剤を存在させるのが好ま しい。好ましい表面活性剤はイオン系又は非イオン系で あり得る。該表面活性剤は一般に1500以下の分子量 を有し通常は1000以下の分子量を有し、重合体粒子 には化学的には結合しない。ジ(エチルヘキシル)ナト リウムスルホサクシネートが適当なアニオン系表面活性 剤であり、例えば20~50個のエトキシレート単位を 有するノニルフェノールポリ (エトキシレート) が適当 な非イオン系表面活性剤である。表面活性剤の存在又は 重合体粒子に化学的に結合せずしかも結合した重合体状 の水溶性化合物の吸着性部分の吸着力と同様な又はこれ より大きい二酸化チタン粒子上への吸着力を有する何れ か別の材料の存在を制限するか又は回避する注意を払う べきである。表面活性剤又は別の材料を存在させること による失敗は若干の状況では二酸化チタン粒子への水溶 性化合物の結合力を許容できない程に低下させてしま

う。幸いにも、からる未結合材料の存在が可耐性である かどうか又はどの程度まで可耐性であるかを測定するの に簡単な試行錯誤試験のみを必要とするに過ぎない。

【0021】本発明の実施で使用した二酸化チタン粒子 のコロイド状態で安定な水性分散物は塗料業者に常法通 りの標準規格に適合するのが好ましい。水性の被覆組成 物は十分に分散された二酸化チタンの粒子を用いて常法 通りに形成される。何故ならば二酸化チタン粒子の効果 は分散物の特性と共に増大するからである。良好な分散 物は、100~400mmの数平均粒度を有する二酸化 チタン粒子を選択し且つこれらを例えば高速混合機を用 いて通常の好ましくはイオン系で特にカルボキシレート 含有表面活性剤及び/又は顔料分散剤の存在下に水中に 分散させることにより得ることができる。多数の適当な 顔料分散剤は市販されて入手し得るが、これらは未発表 組成の専有物質である。多数の分散剤はアニオン系であ り、単純な酸又はアミン塩であることができ然るに別の 分散剤は2000以上の重量平均分子量を有する高分子 電解質である。最も普通のアニオンはカルボキシレー ト、ホスフェート及び場合によってはサルフェートであ る。しかしながら、非イオン系表面活性剤は二酸化チタ ン粒子上へのその吸着力において余りに競争的でないと いう前述した注意をする条件でカチオン系及び非イオン 系分散剤も使用できる。二酸化チタン粒子を水和性の酸 化物で被覆する場合には、適当な分散剤の選択は酸化物 の種類によって影響される。例えば、水和性の酸化物が アルミナ又はアルミナ富化酸化物であるならば、適当な 分散剤は、場合によっては別の不飽和単量体と共重合し たアクリル酸、メタクリル酸又は無水マレイン酸の如き 重合した不飽和カルボン酸を含有する重合体又は共重合 体のナトリウム文はアンモニウム塩である。ポリホスフ ェートをジリカ又はジリカ富化被覆層と共に使用し得 る。分散物は少なくとも24時間は常習的に安定である が時として緩慢な撹拌を必要とするかもしれず、こうし て分散物は「コロイド状態で安定な」と通常記載され 2018年,自己发现进行连续运行。1917年 る゙

 合物中の吸着性部分が存在すると重合体粒子と二酸化チタン粒子との間の異質接触(heterocontact) を助長するものである。

【0023】本発明の実施で使用した二酸化チタン粒子及び重合体粒子は殆んど確実にある範囲の粒度を有するものである。これは、市販されて入手し得る顔料中の二酸化チタン全てが本発明により改質される訳ではなくこうして光沢及びコイン擦傷耐性の低下の軽減が完全ではないことを意味する。然しながら、相当な改良が達成される。複数の例えば2~6個の重合体改質二酸化チタン粒子は互いに凝集し得る。これは欠点ではない。何故ならば光沢及びコイン擦傷耐性の低下を軽減する該粒子の能力は影響されないからである。

【0024】本発明は更に重合体で改質した粒状二酸化チタンのコロイド状態で安定な水性分散物を含有する被覆組成物を提供する。特に該分散物を含有する被覆組成物はエマルジョン又はラテックス塗料であり得る。被覆組成物はまた慣用の追加成分例えば着色剤、凝集溶剤、発泡防止剤、殺生物剤及び増量剤をも含有できるが、但し増量剤は光沢及び、又は擦傷耐性にそれら自身悪影響を有するかもしれないという注意を払うものとする。被覆組成物はまた故意に添加したフィルム形成性重合体を含有でき、実際にからる添加は改質用の重合体が300Kの如き室温でフィルム形成性でないか又は十分にフィルム形成性でないならば必須である。エマルジョン又はラテックス塗料の場合には、故意に添加したフィルム形成性でないならば必須である。エマルジョンスはラテックス塗料の場合には、故意に添加したフィルム形成性でないならば必須である。

【〇〇25】被覆組成物は該組成物の何れか別に添加し た粒状成分の不在下に二酸化チタン粒子のコロイド状態 で安定な分散物と重合体粒子の分散物とを互いに混合す ることにより形成でき、この場合には改質した二酸化チ タンは二酸化チタン粒子以外の添加した無機粒子を含有 しないものであり、あるいは別に添加した粒状成分の若 干又は全部の存在下に両成分を混合することにより形成 できる。増量剤粒子は重合体粒子が二酸化チタン粒子に 結合するのを妨害するかもしれないが、他方増量剤は水 溶性化合物の吸着性部分が結合し得る表面を有するなら ば、その時は本発明の効果はまた増量剤上の不揃いで及 び/又は硬質の表面によって又は実際上何れか別の不揃 いの硬質な粒状成分によって生起される光沢及び擦傷耐 性の低下を軽減するのに使用できる。改質した二酸化チ タンを望ましい添加した成分の不在下に形成するなら ば、その時は改質粒子の安定な分散物を次後にこれらの 別成分と混合し得る。

【0026】本発明により重合体で改質した粒状二酸化 チタンの例は添附図面の図1〜4を参照して次の記載に より説明する。

【0027】図1は重合体で改質した粒状二酸化チタンの2個の例の断面図解図であり、図2は複数の改質二酸

化チタン粒子が互いに凝集されている重合体で改質した 粒状二酸化チタンの例の断面図解図であり、図3は図1 及び1に説明した型式の改質済み二酸化チタン粒子の結 晶構造の電子顕微鏡写真図であり、図4は重合体粒子の 数平均粒度(Dp)が二酸化チタン粒子の数平均粒度よ り大きい、重合体で改質した粒状二酸化チタンの例の断 面図解図であり、図5は接触角θの設定を示す図解図である。

【0028】図1は二酸化チタンを含有する粒子2の不揃いで硬質の表面3に結合した又は該表面3の付近に付着結合した有機重合体の粒子4を含有する重合体改質済み粒状二酸化チタンの例1又は5を示す。各々の粒子4は表面3の小さな部分のみに接触するか又はこれに接近しているが、乳化重合又は分散重合によって形成した重合体粒子から込まし得る最大の突出部を提供する。改質した粒子に及び5と同様な実際の改質粒子は図3に見られる。

【0030】図4は重合体粒子24が二酸化チタン粒子22より大きな粒度を有する重合体で改質した二酸化チタンの極端な例を示す。全ての3つの重合体粒子24はこれらを二酸化チタン粒子22の不揃いで硬質の表面に丁度結合させ得る粒度を有する。また各々の重合体粒子は二酸化チタン表面の小さな領域のみに接触するか又は該領域に接近している。

【0031】図5は水30に浸漬した二酸化チタン粒子32の表面33に隣接する粒子34について接触角θの設定を示す。

【〇〇32】二酸化チタンの粒子の周りに重合体粒子が付着結合すると、被覆組成物の乾燥したフィルム中に二酸化チタン粒子が存在することにより生起する光沢及びコイン擦傷耐性の低下を軽減する。被覆組成物の粘度はまた乾燥したフィルムの不透明度(乳白度)及び洗浄

(スクラブ) 耐性が改良される如く改良される。

【0033】本発明を次の実施例により更に説明する が、そのうち比較例A及びBは比較例である。実施例に おいて、数平均粒度はブルックハーベン(Brook haven) の円盤型遠心分離フォトデンシトメーター及び米国 Bro okhaven Instrument社により供給されるブルックハーベ ~ンインストラクションマニュアルI-DCPMAN (198 8) に記載された技術を用いて測定する。このマニュア ルの内容を参考のため本明細書に組入れる。フィルム形 成最低温度はASTM試験2354-91により測定 し、光沢は塗料の表面に60°の角度で反射した光線を 用いてASTM試験D523単91により測定し、これ らの試験の内容を参考のため本明細書に組入れる。コイ ン擦傷耐性はヒトの手の重さに等しい荷重下に被覆組成 物の乾燥済みフィルムを横切って英国の銅ュニッケルコ インのぎざぎざのついた端縁を引くことにより評価する る。実験を行なった試験者によりこの様にして乾燥済み 、フィルムの相対的なコイン擦傷耐性を認識できる。。確立 された定量的な技術は利用されない。

【0.0.3 注】実施例也及び比較例A本発明の証明。本発明を証明するために、二酸化チタン粒子上に吸着し得る部分を含有する重合体状の水溶性化合物を重合体粒子に化学的に結合させであるフィルム形成性重合体粒子のコロイド状態で安定な分散物に対して粒状二酸化チタンのコロイド状態で安定な分散物を混合した。二酸化チタンの安定な分散物、重合体粒子の安定な分散物及び塗料は各々それぞれ "練り顔料 1"、"ラテックス 1"及び"塗料 1"と記載するものである。

【0035】練り顔料(ミルベース)1の製造 顔料分散剤及び発泡防止剤を室温(20~25℃)で水 中に攪拌させすると、溶解した。水及び次後の溶液を1 」の不銹鋼製容器に収容した。分散剤はアルミナで被覆 した二酸化チタンを分散させる際に使用するのに推奨される型式の慣用のアニオン系高分子電解質であり、然る に発泡防止剤は二酸化チタンの分散物に使用するのにま た推奨される慣用の専売生成物である。使用量は表1に 示す。

[0036]

7 to 1 to 1 to 1.

មន្ទេក វិទ្ធាសាសាស

三美 气质 医液凝结试验检

1,400,400

·····································	分			重	量。部
・・ 表示 (* *********************************	-				8.21
4-0 重量%水溶液として添加した分	散剤			d.	0 . 6 5
<b>発泡防止剤</b> (************************************					0. 04
は、大阪の東京のは、マー・ファイル・エー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	÷	٠. ٠	·;	7	1 3 3 0 1 1
上于 <b>然是</b> 在不成就被下去,上海只有几个	:		: A		The section of the se
a Alexen Brotha La La Neiro ca <b>全</b> に対 <b>量</b> pyka pijy, pyka la la nei					0.00
Land the second of the second	.3:4.			2 826-9	AMPERO A

次に6 25cmの円板直径を有する高速攪拌機の助けを借りで粒状二酸化チタンを該溶液中に分散させた。使用した三酸化チタンは該粒子をアルミナ及びジルコニアで被覆した2 10 nmの数平均粒度(分散後)を有する慣用の顔料品位のTiO2であった。使用した二酸化チタンの量も表1に示す。最初は10000で向流の速度で回転する攪拌機で粒状の三酸化チタンを該溶液に徐々に添加することにより分散を実施した。添加が進行するにつれて、攪拌機の速度は3000で向かに徐々に増大した。全での三酸化チタンを添加した後に多分散物を更に15分間3000で向かで攪拌しこうじで練り顔料1を調製した。練り顔料1は向日8と5と6との間の向日で生起する等電点とを有することが見出された。

エチルセルロース化合物と慣用の非イオン系表面活性剤とを室温(18°C)で水に溶解させた。セルロースは約1500000の重量平均分子量を有し、二酸化チタン粒子上に吸着し得る部分恐らくはヒドロキシル部分を含有した。セルロースは英国(Aqualon社から"カトロソール(Natrosol)型25000Rとして入手し得た。非イオン系の表面活性剤は1分子当り平均しで20個のエトキシレード単位を含有するノニルフェノールポリ(エドキシレード)であった。環境機と還流冷却器と反応剤用の1対の入口とを備えたガラス製の重合容器中に水と次後の溶液とを収容させた。セルロース及び表面活性剤の使用量及びまた以下に記載の共重合で使用した種々の成分の量を全て表2に示す。

[ 0:0 3:8:] - - - - - -

TO HE 1 250 TO 12 24 表示 逐<u>級公司</u>集集 さんだい 金金銀 最上部 かいが 実施例1 ·比較例A: ヒドロキシエチルセルロース:水溶性化合物 シ 0.9 80重量%水溶液として非イオン系表面活性剤 2. 1 2.1 54.05 53, 75 ъĸ 34.5 34.0 ビニルアセテート 8.5 8: 6 ビニルベルサテート 0.54 0.5 アニオン系表面活性剤 0.21 0.25 過硫酸アンモニウム:開始剤 100.00 100.00 量 全 0.18 0.18 TiO2粒子の分率 "f" < 225 < 225 重合体の粒度:nm

ン系表面活性剤をその中に溶解させた。アニオン系表面 活性剤は25重量%の水と75重量%のジ(エチルヘキ シル) ナトリウムスルホサクシネートとよりなる水溶液 であった。次いで前記で形成したセルロースと非イオン 系表面活性剤との水溶液を80~85℃に加熱した。重 合容器を窒素でフラッシュ洗浄し、次いで窒素の雰囲気 下に維持した。攪拌機を始動させ、溶解した表面活性剤 を含有する共単量体の混合物を2時間の期間に亘って定 常の割合で容器入口の1つを介して該溶液に添加した。 共単量体の添加と同時に、過硫酸アンモニウム開始剤の 水溶液もまた2時間に亘って定率で別の入口を介して該 溶液に添加した。共重合が生起し、これによってヒドロ キシエチルセルロースの連鎖が化学的に結合したビニル アセテートンピニルベルサテートのフィルム形成性粒子 の少なくとも部分的には立体的に安定化したコロイド状 態で安定な分散物を生成した。更に30分後に、分散物 を室温に冷却し、攪拌を停止し、該溶液を濾過して異質 の固体物質を除去した。濾液は共重合体粒子に化学的に 結合したヒドロキシエチルセルロース連鎖を有するフィ ルム形成性共重合体粒子のコロイド状態で安定な分散物 よりなる。この安定な分散物は"ラテックス1"と記載 する。共重合体粒子は225 nm以下の数平均粒度を有 した。という

# 【0039】"塗料L"の製造

アンモニア水の添加によりラテックス1のρHを8.0に上昇させた。次いで32.84 重量部の練り顔料1を67.16 重量部のアルカリ性ラテックス1中に攪拌させ、こうして塗料(塗料1)を製造し、そのうち二酸化チタンの容積分率fは0.18であった。練り顔料中で攪拌すると、二酸化チタン粒子に共重合体粒子が自然に結合して重合体で改質した粒状二酸化チタンのコロイド状態で安定な分散物を製造した。塗料1の200μmの厚さの被覆層を平坦な表面に塗布し、塗層を室温で24

時間乾燥させると、塗料の乾燥したフィルムが得られ、これは比較例Aと比較すると向上した光沢及びコイン擦傷耐性を示した。塗料の粘度及び乾燥したフィルムの不透明度及びスクラブ耐性も向上した。

【0040】比較例A:比較例Aを実施する目的で、ヒドロキシエチルセルロースの水溶性化合物をラテックスから省略し且つ従って別成分の量に対して小さな調節を表2に示した如く行なう以外は実施例1の方法を反復した。セルロースの省略により実施例1のそれよりもずっと不十分な光沢及びコイン擦傷耐性の乾燥した塗料フィルムが生起した。

#### 【0041】実施例2及び3

別のフィルム形成性重合体及び別のセルロースの証明 実施例2の場合には共単量体がメチルメタクリレート及 び2-エチルヘキシルアクリレートであり、水溶性のセ ルロース化合物がナトリウムカルボキシメチルセルロー スであり、実施例3の場合には共単量体がビニルアセテ ート及びブチルアクリレートであるがこの場合にはセル ロースは実施例1の如くヒドロキシエチルセルロースの まとである以外は、実施例1の方法を反復した。実施例 2で用いたナトリウムカルボキシメチルセルロースは2 0000以上の重量平均分子量を有し、"ブラノース(B lanose) "フレ2Cとしてアクアロン社から入手し得 た。少なくともカルボキシ部分が二酸化チタン粒子上に 吸着し得ると考えられる。フィルム形成性共重合体のラ テックスを形成するのに用いた諸成分の正確な量は表3 に示す。得られた塗料を200μmの厚さの被覆層とし て平坦な表面に塗布し、そこで室温で24時間の期間に 亘って乾燥させると向上した光沢及びコイン擦傷耐性を 有する乾燥済みフィルムを得た。塗料の粘度及び乾燥し たフィルム(塗膜)の不透明度及びスクラブ耐性も向上 した。

[0042]

; ; ,			Oligania, ar	·. ·
: :.		重量	部部	•
	成分	実施例2	実施例3	\$J <sup>4</sup>
	ヒドロキンエチルセルロース	ナシ	0.9	
	ナトリウムカルボキシメチルセルロース	0.2	・ デージー・ この 大のは A ほる	· y
·	8.0 重量%溶液として非イオン系表面活性剤	1.7	2.0	
	水	59. <b>7</b>	54. <sup>8</sup>	; · ·
	ビニルアセテート	ナシ	33. 2	
	メチルメタクリレート	19. 4	ナシ	
	ブチルアクリレート	ナシ.	s - 8.3 No. 4	
	2 - エチルベキシルアクリレート	18.6	ナーシ	
	アニオン系表面活性剤	0.2	0.5	
× 1 1 1. 1.	過硫酸アンモニウム開始剤	0.2	0. 3	
$(x_{i,j},y_{i-1},\cdots,y_{i,j})$	The state of the s	AA A	A TRANSPORT	ř.
	<b>全</b> * <b>量</b> * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	100.00	400,00	er territoria. Agricologia
	TiOz粒子の分率 f *	0.18%	0.18%	
er i Mirk i k	重合体の粒度mm	165	248	
, ; ; ; ;	重合体のフィルム形成性最低温度、K	< 300 ⋅	286	·: · · ·
	the Obert and the state of the	<u> </u>	<u> </u>	ļ <sub>. j</sub> .

### 実施例4及び比較例B

THE ROLL OF A CONTROL OF THE STATE OF THE ST

別の水溶性化合物としてポリピニルアルコールの適性の 証明:ラテックス4として記載されるラテックスは、次 の方法を用いてポリビニルアルコールの存在下にビニル アセテートとビニルベルサテートとを共重合させること により形成された:重量平均分子量180000ポリ ビニルアルコール7.5重量%よりなる水溶液の11. 9 重量部と、実施例1で用いた非イオン系表面活性剤の 80重量%水溶液の2重量部とを、攪拌機と還流冷却器 と反応剤用の入口とを備えたガラス製の重合容器に収容 した水37.5重量部に室温(20~25℃)で溶解さ せた。容器を窒素でフラッシュ洗浄し次いで窒素の雰囲 気下に維持した。攪拌機を始動させ、該溶液を80℃に 加熱し、0.8重量部の水に入れた0.08重量部の過 硫酸アンモニウムフリーラジカル開始剤よりなる溶液を 添加した。次いで33.3重量部のピニルアセテート と、8.3重量部のビニルベルサテートと0.5重量部 のアニオン系表面活性剤と、 0. 16重量部の過硫酸ア ンモニウム、0. 1重量部の重炭酸ナトリウム及び3. 14重量部の水よりなる溶液との供給物を各々2時間の 期間に亘って定速で添加した。共重合が生起し、これに よってポリビニルアルコールの連鎖が化学的に結合した ピニルアセテート/ピニルベルサテート共重合体のフィ ルム形成性粒子のコロイド状態で安定な分散物を生成し た。今回は0.5重量部の水に入れた0.05重量部の 過硫酸アンモニウムよりなる別量の開始剤溶液を添加 し、攪拌を更に3.0分間持続させ、次いで分散物を室温 に放冷させ、その後攪拌を停止した。分散物を濾過して 異質物質を除去し、瀘液は、ラテックス4として記載さ れる、ポリビニルアルコールの水溶性化合物に結合した フィルム形成性共重合体粒子のコロイド状態でしかも少 なくとも部分的には立体的に安定な分散物よりなること が見出された。ラテックス4中の共重合体粒子は290 nmの数平均粒度と287Kのフィルム形成最低温度と を有し、ポリビニルアルコールのヒドロキシル基は練り 顔料 1 の二酸化チタン粒子上に吸着し得た。ラテックス 4のpHは実施例1の如く8に調節した。

【0043】塗料(塗料4)は28重量部の練り顔料1 を71.3重量部のラテックス4中に攪拌して0.18 の二酸化チタン粒子の容積分率 "+"を得ることにより 形成された。練り顔料中で攪拌すると、二酸化チタン粒 子に共重合体粒子が自然に結合して重合体で改質した粒 状二酸化チタンのコロイド状態で安定な分散物を製造し た。塗料4の厚さ200μmの被覆層を平坦な表面に塗 布し、室温で24時間乾燥させ、すると塗料の乾燥したフィルムが得られ、比較例Bと比較すると向上した光沢及びコイン擦傷耐性を示した。塗料4の粘度及び乾燥したフィルムの不透明度及びスクラブ耐性も向上した。

【0044】比較例日を実施する目的で、ポリビニルアルコール成分をラテックスの製造から省略し代りに14 重量部の水を使用する以外は実施例4の方法を反復した。ビニルアセテードの供給物を34重量部に増大させたが、他の点では材料の変更は行なわなかった。

【0045】得られた塗料の乾燥済み被覆層は実施例4のそれと比較すると有意な程に不十分な光沢及びコイン擦傷耐性とを有した。

#### 【0046】実施例5.

別の水溶性化合物としてポリアクリルアミドの適性の証 明:ラテックス5として記載されるラテックスは、その 場での重合により得られたポリアクリルアミドの存在下 にビニルアセテートとビニルベルサテートとを共重合す ることにより形成された。次の方法を使用した:実施例 1で用いたアニオン系の高分子電解質分散剤の0.6重 量部と、実施例1でまた用いた如き非イオン系表面活性 剤の80重量%水溶液の1.6重量部と、アクリルアミ ドの1、5重量部とを、攪拌機と還流冷却器と反応剤用 の入口とを備えたガラス製の重合容器に収容した48: 8重量部の水に室温 (20~25℃) で溶解させた。容 器を窒素でフラッシュ洗浄し、次いで窒素雰囲気下に維 持じた☆攪拌機を始動させ、該溶液を55℃に加熱し た。0.136重量部の水に溶解した0.07重量部の第 3級ブチルハイドロパーオキシドフリーラジカル開始剤 ☆を、加熱した溶液に添加し、続いて0.09重量部の水に 溶解した0.207重量部のナトリウムホルムアルデヒド スルボキシレートを添加し、容器の内容物の温度は60 ℃に昇温し、これはアクリルアミドの発熱重合を示して いる。温度を50分間60℃に維持し、次いで25.0 重量部のビニルアセテートと6.2重量部のビニルベル サテートと0.65重量部の第3級ブチルハイドロパー オキシドとを、10.9重量部の水に溶かした0.65 重量部のナトリウムホルムアルデヒドスルホキシレート と3重量部の非イオン系表面活性剤との溶液を定常的に 添加するのと同時に2時間に亘って定速で各々添加し た。共重合が生起し、これによってポリアクリルアミド の連鎖が化学的に結合したビニルアセテート/ビニルベ ルサテート共重合体のフィルム形成性粒子のコロイド状

態で安定な分散物を形成した。分散物を室温に放冷させ、攪拌を停止し、冷却した分散物を濾過した。濾液は、ラテックス5として記載される、ポリアクリルアミドの水溶性化合物に結合したフィルム形成性共重合体粒子のコロイド状態で且つ少なくとも部分的には立体的に安定な分散物よりなることが見出された。ラテックス5中の共重合体粒子は290 n mの数平均粒度と287 K のフィルム形成最低温度とを有し、ポリアクリルアミドの少なくともアミド基は練り顔料1の二酸化チタン粒子上に吸着し得た。ラテックス5のp H を実施例1の如く8に調節した。

【0047】塗料(塗料5)は28.8重量部の練り顔料を71.3部のラテックス5中に攪拌させて0.18の二酸化チタン粒子の容積分率 "f"を得ることにより形成された。練り顔料中で攪拌すると、二酸化チタン粒子に共重合体粒子が自然に結合して重合体で改質した粒状二酸化チタンのコロイド状態で安定な分散物が製造された。。塗料5の厚さ200μmの被覆層を平坦な表面に塗布し、室温で7日間乾燥させるとしかる後に塗料の乾燥フィルムが得られ、塗料5の向上した粘度及び乾燥したフィルムの向上した不透明度及びスクラブ耐性と共に向上した光沢及びコイン擦傷耐性を示した。

# 

別の水溶性化合物としてポリビニルピロリドンの適性の証明:ポリアクリルアミドの代りに水溶性化合物としてポリ (ビニルピロリドン)。を用い、ビニルベルサテートの代りに共単量体としてブチルアクリレートを用い且つわずかに改質した練り顔料を用いる以外は本質的に実施例5の方法を反復した。得られた練り顔料及びラテックスは練り顔料6及びラテックス6と記載する。

【0049】練り顔料6の調製:表4に特記した如き種々の水溶性成分を、室温(20~25℃)で11の不銹鋼製容器に収容した水に溶解させた。分散剤及び発泡防止剤は練り顔料1で用いたのと同じであり、セルロースはラテックス1で用いたのと同様であるが、実際にはユニオンカーバイド社から入手し得る、セロサイズ"QP300である。殺生物剤は二酸化チタン粒子の分散物で使用するために市販の慣用殺菌剤である。用いた二酸化チタン粒子は練り顔料1で用いたのと同じであり、実際にはラテックス1について用いたのと同じ分散技術を用いて水溶性成分の前記溶液に分散させた。

[0050]

表 4

	•		
	成	分	重量部
	(1.2) (1.4)		26.86
	4 0 重量%水溶液としての分散剤		0 . 7
	ヒドロキシエチルセルロース	٠.	0. 2
	発泡防止剤	•.	0. 04
	*NP50非イオン系表面活性剤		3. 9
٠	<b>没生物剂</b> (1994)		0.1
-	二酸化チタン粒子		68.2
·	<ul><li>(2) 「今年 第2次範疇 (2) をおいました。</li></ul>	<u> </u>	
			100.00

\*非イオン系表面活性剤は2-0 重量%の水と1分子当り5-0 個のエトキシレート単位を含有するノニルフェノールエトキシレートの8-0 重量%とよりなる。

水溶液である。

得られた二酸化チタン粒子の分散物は80°pHと5~6 のpHで生起する等電点とを有することが見出された。 【0051】ラテックス6の調製:実施例1で用いたア ニオン系高分子電解質分散剤の0.3重量部と、表4の 下部で引用した非イオン系の表面活性剤溶液の1.6重 量部と、セルロース"セロサイズ" QP300の0. 1 重量部と、ビニルピロリドンの2.8重量部とを室温 (20~25℃)で、攪拌機、還流冷却器及び反応剤用 の入口を備えたガラス製の重合容器に収容した水54. 8 重量部に溶解させた。容器を窒素でフラッシュ洗浄し 次いで窒素の雰囲気下に維持した。攪拌機を始動させ、 該溶液を55℃に加熱した。0.05重量部の水に溶か した〇. 〇5重量部の第3級ブチルハイドロパーオキシ ドフリーラジカル開始剤を加熱した溶液に添加し、続い て0.5重量部の水に溶かしだ0.06重量部のナトリ ウムホルムアルデヒドスルボキシレートを添加し、容器 の内容物の温度は60℃に上昇し、これはピニルピロリ ドンの発熱重合を示している。温度を50分間60℃に 維持し、次いで19. 1重量部のビニルアセテートと 8. 2重量部のブチルアクリレートと 0. 6重量部の第 3級ブチルハイドロパーオキシドを各々、7.3重量部 の水に溶かした0. 6重量部のナトリウムホルムアルデ ヒドスルホキシレートと3重量部の実施例1で用いた非 イオン系表面活性剤との溶液を定常添加するのと同時 に、2時間の期間に亘って定速で添加した。共重合が生 起し、これによってポリビニルピロリドンの連鎖が化学

的に結合したビニルアセテート/ブチルアクリレート共

重合体のフィルム形成性粒子のコロイド状で安定な分散

物が生成した。分散物を室温に放冷させ、攪拌を停止し、冷却した分散物を濾過した。濾液はポリビニルピロリドンの水溶性化合物に結合したフィルム形成性共重合体粒子のコロイド状態で且つ少なくとも部分的に立体的な状態で安定な分散物よりなることが見出された。この遮液はラテックス6と記載される。ラテックス6中の共重合体粒子は90 nmの数平均粒度と285Kのフィルム形成性最低温度とを有し、ポリビニルピロリドンのアミノ基又はカルボニル基の1方又は他方は練り顔料6の二酸化チタン粒子上に吸収し得た。ラテックス6のpHは実施例1の如く8に調節した。

3年 李新 100 (14) (14) (14) (14) (15)

【0052】塗料(塗料6)は28.8重量部の練り顔料6を71.3重量部のラテックス6中に攪拌して0.18の二酸化チタン粒子の分率 "f"を与えることにより形成された。練り顔料中で攪拌すると、二酸化チタン粒子に共重合体を改造に結合して、重合体で改質した粒状二酸化チタンのコロイド状態で安定な分散物を製造した。塗料6の厚さ200μmの被覆層を平坦な表面に塗布し、室温で24時間乾燥させ、すると塗料の乾燥したフィルムが得られ、これは塗料6の向上した粘度と乾燥したフィルムの向上した不透明度及びスクラブ耐性と共に向上した光沢及びコイン擦傷耐性とを示した。

#### 【0053】実施例7

高いフィルム形成最低温度の重合体の使用、超音波分散の使用及びポリエチレングリコール連鎖を含有する水溶性化合物の使用の証明:メチルメタクリレートとエチルアクリレートとの共重合体の粒子を含有し且つ室温よりも十分に高いフィルム形成最低温度を有するラテックス

は"ラテックス 7" と記載され、これを超音波振動を用いてわずかに変性した変種の練り顔料 1 と混合し、変性した変種は"練り顔料 7" と記載する。

【0054】練り顔料7の調製:練り顔料7は、使用した諸成分の量が表5に明記される如くである以外は練り

顔料1の調製で用いたのと同じ成分及び技術を用いて調製された。二酸化チタン粒子の数平均粒径は300nmであった。

[0055]

支 5

成分	重量部
水	29.9
分散剂	0.3
二酸化チタン	6 9 * 8
全 <b>量</b>	1 0 0. 0 0

ラテックス7の調製:先ず20000の重量平均分子 量のメトキシポリ (エトキシレート) メタクリレートの 50重量部を45重量部のプチルアクリレート及び5重 量部のグリシジルメタクリレートと共重合体させ続いて 得られた共重合体のグリシジル基の若干をアクリル酸と 反応させることによって該共重合体を改質することによ り重合体状の水溶性化合物を形成した。共重合はフリー ラジカル開始剤としてアゾビスイソブチロニトリルを用 いで還流下に7.8℃でエタノール中で行なった。共重合 を4時間持続させ次いで生成物を室温(20~25℃) に放冷させた。十分なアクリル酸とオキシラン環開裂触 媒即ちN-ココナット-N.N-ジメチルアミンとを添 加じて0.01重量部のハイドロキノンと共に重合体中 のグリシジル基の75%と反応させ、次いで該混合物を 還流下に78℃に再加熱し、その温度に3日間維持しそ の際該混合物に空気を緩慢に流出させながら維持した。 次いで改質した生成物を室温にまで戻して放冷させ、得 られるエタノール性溶液は41重量%の改質済み共重合 体を含有し、該共重合体は練り顔料フの粒状二酸化チタ ン上に吸着し得るポリ (エトキシレート) 連鎖と炭素ー 炭素不飽和結合を介して別の重合体に化学的に結合し得 る懸垂アクリレート部分とを含有してなる重合体状の水 溶性化合物であった。 

【0056】次に8.9重量部の水溶性化合物を含有する前記のエタノール性溶液21.8重量部を、攪拌機と還流冷却器と反応剤用の入口とを備えたガラス製重合容器に収容した1140重量部の水に室温で溶解させた。該容器を窒素でフラッシュ洗浄し次いで窒素の雰囲気下に維持した。攪拌機を始動させ、溶液を80℃に加熱した。

【0057】73.9重量部のメチルメタクリレートと26.1重量部のエチルアクリレートと1.5重量部のアゾピスイソブチロニトリルフリーラジカル開始剤とを重合容器に添加し、その温度を4時間80℃に維持し

た。メチルメタクリレート及びエチルアクリレートのみならず水溶性化合物も巻き込んで使用された共重合が生起して、水溶性化合物が共重合した本質的にメチルメタクリレート/エチルアクリレート共重合体の非フィルム形成性粒子のコドイド状態で安定な分散物を製造した。分散物を室温に放冷させ、攪拌を停止し、冷却した分散物を濾過した。濾液は共重合体粒子から懸垂するポリ(エトキシレート)連鎖から該粒子の立体安定性について由来した非フィルム形成性共重合体粒子のコロイド状態で立体的に安定な分散物よりなることが見出された。共重合体粒子は80nmの数平均粒度と333Kのフィルム形成性最低温度とを有した。ラテックス7のpHは実施例1の如く8に調節した。

【0058】 塗料7の製造:56.3重量部のラテックス7を11のガラスピーカーにそうぎ、磁気従動棒を用いて攪拌した。90分の期間に亘って攪拌を続行させ、50重量部の練り顔料7を注入器のポンプからラテックスに徐々に添加しすると重合体粒子は二酸化チタン粒子に自然に結合した。重合体で改質した粒状二酸化チタン の流動性でコロイド状態で且つ立体的作用で安定化した水性分散物が得られたが、該改質粒子が凝集する若干の傾向がある。従って次いで分散物を10分間の超音波振動にかけて凝集量を低下させた。この脱凝集した分散物は0.67の二酸化チタン粒子の分率"f"を含有した。

【0059】重合体で改質した粒状二酸化チタンの性状は透過型の電子顕微鏡写真と走査型の電子顕微鏡写真と の両方で見ることができた。図3に示した通り、若干の 重合体粒子は図面の図1に示した如く個々の二酸化チタン粒子の表面の問りに配置されて見られることができ、 若干の重合体粒子は図2に示した如く凝集体中に存在する。重合体粒子が実際に二酸化チタン表面に接触しているかどうか又は重合体粒子が二酸化チタン表面からわずかに離隔しているかどうかはみることはできないが、重 合体粒子の本質的に球状の形状の変形は実質上生起しなかった。重合体粒子と二酸化チタン粒子の個数比Nは大体25:1であり、これは二酸化チタン粒子の周りに単

$$N_{SAT} \approx 3.64 \cdot \frac{Dt}{DD} + 1^2 \approx 80$$
である。

塗料7は二酸化チタン粒子の容積分率 "f"を0.18 に低下させるのに十分な量のメチルメタクリレート/エチルヘキシルアクリレート/アクリル酸重合体よりなるアクリル系のフィルム形成性ラテックスに対して、脱凝集された且つ重合体で改質した粒状二酸化チタンの分散物を混合することにより製造された。塗料7の厚さ200μmの被覆層を平坦な表面に塗布し、室温で7日間乾燥させ、すると塗料の乾燥したフィルムが得られ、これは塗料7について改良された粘度と乾燥したフィルムの改良された乳白度と共に改良された光沢及びコイン擦傷耐性とを示した。

# 

水の存在下に顔料表面上、重合体粒子の非延展性状の証明:近似分子量20000のメドキシポリ(エチレンオキシド)の連鎖が化学的に結合したビニルアセテートとビニルベルザテートとの共重合体の粒子を含有じ且つラテックス8と呼ばれるラテックスに対して実施例7の如き練り顔料を混合することにより、塗料8と呼ばれる塗料を製造した。

【〇〇61】ラテックス8を形成するために、分子量1 100の非イオン系ノニルフェノールポリ (エチレンオ キシド)表面活性剤の2.0重量部と2100の重量平 均分子量のメトキシポリ(エチレンオキシド)メタクリ レートの7.5重量部とを420重量部の水に添加し、 温度は50℃に昇温し、該溶液を窒素で掃気した。次い で80重量部のビニルアセテートと20重量部のビニル ベルサテートとを添加した。この添加に続いて1.5重 量部のアゾビスシアノバレリアン酸と7.5重量部のエ タノールと2.7重量部の2モル水酸化アンモニウム溶 液と5.2 重量部の水とよりなる水性混合物を添加し た。温度を上昇させ80℃に維持した。窒素での掃気及 び攪拌を反応終了まで維持した。ビニルアセテート及び ビニルベルザデートのみならずメトギシポリ(エチレン オキジド) メタクリレードをも反応に関与する共重合反 応が生起し、メトキシポリ(エチレンオキシド)メタク リレートが共重合した本質的にピニルアセテート/ピニ ルベルサテート共重合体のフィルム形成性粒子のコロイ ド状態で安定な分散物を製造した。該分散物を室温に放 冷させ、攪拌を停止し、冷却した分散物を濾過した。濾 液はそれらの立体安定性が共重合体粒子から懸垂するポ リ(エチレンオキシド)連鎖から由来するフィルム形成 層として収容できる最大個数NSAT について約80:1 の値と対比され、即ち

性共重合体粒子のコロイド状態で立体的に安定した分散物よりなることが見出された。共重合体粒子は290 nmの数平均粒度と288 Kのフィルム形成最低温度とを有した。ポリ(エチレンオキシド)連鎖の大部分は重合体粒子の表面に化学的に結合された。ラテックス8のpHは実施例1の如く8に調節した。

【0062】塗料8を生成するために、激しく攪拌しながらしかも30分に亘って練り顔料をラテックスに緩慢に添加しながら、300重量部のラテックス8と53重量部の練り顔料8とを混合した。全体の方法は25℃で実施した。分散物中の二酸化チタン粒子の容積分率 "f"は0. 15であった。重合体粒子と二酸化チタン粒子の個数比は大体6:1であった。

【O/O/6/3】生成物は、立体安定化を保有する。重合体で改質した粒状二酸化チタンの流動性のコロイド状態でで安定な分散物である。

【〇〇64】ある容量の分散物を同容量の塩化カルシウムの5%溶液に添加した。該混合物を振盪させ、24時間放置した。凝集沈澱は観察されなかった。未改質の二酸化チタン粒子の定試料に同じ試験を行なうと塩溶液と混合した時には直ちに凝集沈澱が生起した。

【0065】走査電子顕微鏡が示す処によれば重合体粒子は二酸化チダン粒子上に延展せず二酸化チダン粒子の表面のうちごく小さな部分のみに載っているに過ぎない。これはア因子がエーより小さいか又はエー1に等しい値を有するごとを示す試験と合致した。この試験は表面エネルギーがビニルアセテート/ビニルベルサテート共重合体の表面エネルギーと接近して類似している溶剤として酢酸ブチルを用いて欧州特許公開第0327.199 A号又ば米国特許第4997864号明細書に記載される試験方法により実施した。

#### 【0066】実施例9

二酸化チタン粒子用のカチオン系表面活性剤の使用の証明:次の変更を行なう以外は練り顔料 8 に用いた方法により、練り顔料 9 と呼ばれる練り顔料を形成した:アニオン系の顔料分散剤の代りにドデシルトリメチルアンモニウムブロマイドであるカチオン系分散剤を使用し、発泡防止剤も包含させた。練り顔料 9 の種々の成分の量を表6に示す。

[0067]

丰	G
スゼ	b

成	分	重量部
水 カチオン系分散剤 発泡防止剤 二酸化チタン		1 2 6 2. 3 0 0 3 5 0
全 量		100.00

二酸化チタンを別成分の溶液に添加する直前に超音波振動を始動させ、この添加は15分の期間に亘って一様に実施した。超音波照射を更に2.5分間続行した。得られた二酸化チタン粒子の分散物はカチオン系のコロイド安定性を有した。

【0068】 "ラテックス9" とも呼ばれるラテックスはラテックス7を形成するのに用いた方法を用いて調製された。ラテックス9はその粒子の数平均粒度が恐らくは重合条件又は粒度測定法における若干の偶発的変更により80nmの代りにわずか77nmに過ぎないという事実を除いてはラテックス7と同一である。

【0069】 "塗料9" とも呼ばれる塗料は167.7 重量部のラテックス9を11のビーカーにそゝぎ且つ次いで25℃で超音波振動にかけることにより形成された。12.9重量部の練り顔料9を30分の期間に亘ってラテックスに添加し、その間振動及び25℃の温度を維持した。走査電子顕微鏡が確認した処によれば、重合体粒子は二酸化チタン粒子の周りに自然と結合した。得られた重合体で改質した粒状二酸化チタンの水性分散物

はコロイド状態で且つ立体作用により安定であることが 見出された。

【図面の簡単な説明】

【図1】重合体で改質した粒状二酸化チタンの2個の例の断面図解図である。

【図2】複数の改質二酸化チタン粒子が互に凝集されている重合体で改質した粒状二酸化チタンの側の断面図解図である。

【図3】改質済み二酸化チタン粒子の結晶構造の電子顕 微鏡写真図である。

【図4】重合体粒子の数平均粒度(Dp)が二酸化チタン粒子の数平均粒度より大きい、重合体で改質した粒状二酸化チタンの例の断面図解図である。

【図5】接触角 0 の設定を示す図解図である。

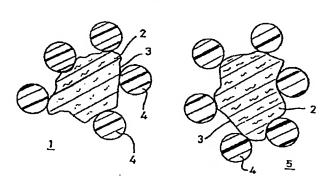
【符号の説明】

2. 12. 22. 32 二酸化チタン粒子

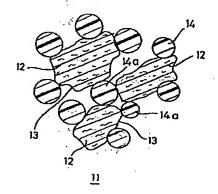
3. 13. 33 粒子表面 、

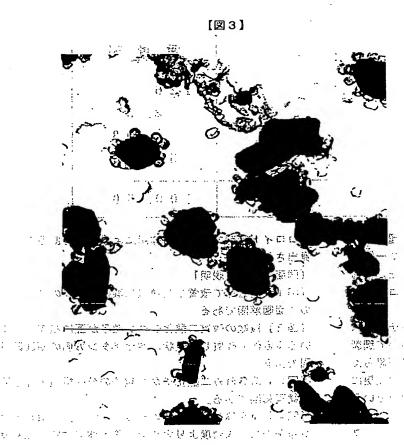
4. 14. 24. 34 重合体粒子

【図1】

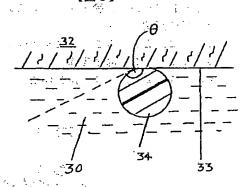


[図2]





7 EV E 1



フロントページの続き

(72) 発明者 ジュリアン・アルフレツド・ウオーターズ イギリス国. アールジイ8・0エツチエ ル. バークシヤー. ガーリングーオンーテ ームズ. ウオリングフオード・ロード. 89 [図4]

